



# Argón Líquido

## ISO 14175 - I1- Ar

**Denominación:** Argón (Ar)

**Pureza:**  $\geq 99,999\%$

**Impurezas, ppm/v:**

N <sub>2</sub>	< 5 ppm/v
O <sub>2</sub>	$\leq 2$ ppm/v
H <sub>2</sub> O	$\leq 5$ ppm/v
C <sub>n</sub> H <sub>m</sub>	< 0,5 ppm/v

**Formas de suministro:**

- Para pequeños consumos: Recipientes desde 160 litros.
- Tanques criogénicos móviles - Liquitrans®
- Para grandes consumos: se instalan en el cliente los depósitos de Argón Líquido, con su equipo correspondiente, que se llenan mediante cisternas criogénicas.

**Clasificación de Transporte / ADR:** Clase 2,3° A      N° ONU 1951

**Factores de conversión:**

m <sup>3</sup> gas (1 bar y 15 °C)	litros gas licuado (en equilibrio a 1 bar)	kg
1	1,196	1,669
0,836	1	1,395
0,599	0,717	1

**Características:** El Argón es un gas noble incoloro e inodoro, formando parte del aire atmosférico en un 0,93% vol.

El Argón Líquido gasifica a temperatura ambiente.

Fórmula química:	Ar	
Masa molar:	39,95 g/mol	
Punto triple:	Temperatura:	83, 8 K (-189, 4 °C)
	Presión:	687 mbar
	Calor latente de fusión:	29,3 kJ/kg
Punto de ebullición a 1013 mbar:	Temperatura:	87,3 K (-185,9 °C)
	Calor latente de ebullición:	160,8 KJ/kg
Punto crítico:	Temperatura:	150,75 K (-122,4 °C)
	Presión:	48,6 bar
	Densidad:	0,531 kg/l
Estado gaseoso a 1 bar y 15 °C:	Densidad relativa al aire:	1,38

- Aplicaciones:**
- Principalmente, como gas de protección en técnicas de soldadura.
  - Gas de corte en el corte láser de metales reactivos
  - Proyección térmica de superficies, en el recocido de metales
  - En la elaboración de componentes electrónicos
  - Como gas de barrido en la desgasificación de metales en fusión.
- 

- Otras formas de suministro:** Como gas comprimido:
- Argón
  - Argón Lámpara
  - Argón Alta Pureza
  - Argón ICP
  - Mezclas con base de Argón: CORGON<sup>®</sup>, CORGON<sup>®</sup> S, CORGON<sup>®</sup> He, CRONIGON<sup>®</sup>, CRONIGON<sup>®</sup> 2, CRONIGON<sup>®</sup> He, CRONIGON<sup>®</sup> S, VARIGON<sup>®</sup> H, VARIGON<sup>®</sup> He
  - Mezclas de gases de calibración con Argón como componente.
- 

**Sujeto a alteraciones:** 31168/09.14

**Región Nordeste:**

Bailén, 105 - 08009 BARCELONA  
Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 181 078  
e-mail: ccenternordeste@es.linde-gas.com

**Región Centro:**

Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8  
Pol. Ind. Bañuelos, Haití, 1  
28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)  
Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110  
e-mail: ccentercentro@es.linde-gas.com

**Región Levante:**

Camino de Liria s/n, Apdo. de Correos, nº25  
46530 PUÇOL (Valencia)  
Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143  
e-mail: ccenterlevante@es.linde-gas.com

**Región Sur:**

Pol. Ind. Ciudad del Transporte,  
Real de Vellón, P-27  
11591 JEREZ DE LA FRA. (Cádiz)  
Tel. Call Center: 902 426 465 - Fax: 956 158 064  
e-mail: ccentersur@es.linde-gas.com